

CENTRO EDUCATIVO JUAN ANDRES PATIÑO

NIT: 811,026,458.4

ESTADO SITUACIÓN FINANCIERA

cifras en pesos

Al 31 de Octubre de 2025

ESTADO DE SITUACION FINANCIERA

Página 1 de 2

Fecha de proceso 19/11/2025

Hora de Proceso 18:45:53

| Grupos/ Subgrupos / Conceptos | Vigencia 202510 | Var. Vert. | Vigencia 202410 | Var. Vert. | Variación (+/-) |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|---------------|---------------------|---------------|---------------------|
| <u>ACTIVO</u> | | | | | |
| CORRIENTE | | | | | |
| Efectivo y equivalentes al efectivo | \$31,251,874 | 86.0% | \$19,417,663 | 89.7% | \$11,834,211 |
| Cuentas por cobrar por transacciones con contraprestación | \$0 | 0.0% | \$0 | 0.0% | \$0 |
| Total CORRIENTE: | \$31,251,874 | 86.0% | \$19,417,663 | 89.7% | \$11,834,211 |
| NO CORRIENTE | | | | | |
| Propiedades Planta y Equipo | \$5,092,336 | 14.0% | \$2,229,199 | 10.3% | \$2,863,137 |
| Activos intangibles | \$0 | 0.0% | \$0 | 0.0% | \$0 |
| Total NO CORRIENTE: | \$5,092,336 | 14.0% | \$2,229,199 | 10.3% | \$2,863,137 |
| Total ACTIVO | \$36,344,210 | 100.0% | \$21,646,862 | 100.0% | \$14,697,348 |
| TOTAL ACTIVOS | \$36,344,210 | 100.0% | \$21,646,862 | 100.0% | \$14,697,348 |
| <u>PASIVO</u> | | | | | |
| CORRIENTE | | | | | |
| Cuentas por pagar | \$1,090,018 | 3.0% | \$18 | 0.0% | \$1,090,000 |
| Total CORRIENTE: | \$1,090,018 | 3.0% | \$18 | 0.0% | \$1,090,000 |
| Total PASIVO | \$1,090,018 | 3.0% | \$18 | 0.0% | \$1,090,000 |
| TOTAL PASIVOS | \$1,090,018 | 3.0% | \$18 | 0.0% | \$1,090,000 |
| <u>PATRIMONIO</u> | | | | | |
| PATRIMONIO | | | | | |
| Capital Fiscal | \$65,155,521 | 179.3% | \$65,155,521 | 301.0% | \$0 |
| Resultado de ejercicios anteriores | -\$62,944,466 | -173.2% | -\$54,907,303 | -253.7% | -\$8,037,163 |

CENTRO EDUCATIVO JUAN ANDRES PATIÑO

NIT: 811,026,458.4

ESTADO SITUACIÓN FINANCIERA

cifras en pesos

Al 31 de Octubre de 2025

ESTADO DE SITUACION FINANCIERA

Página 2 de 2

Fecha de proceso 19/11/2025

Hora de Proceso 18:45:54

| <u>Grupos/ Subgrupos / Conceptos</u> | <u>Vigencia 202510</u> | <u>Var. Vert.</u> | <u>Vigencia 202410</u> | <u>Var. Vert.</u> | <u>Variación (+/-)</u> |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|------------------------|
| <u>PATRIMONIO</u> | | | | | |
| PATRIMONIO | | | | | |
| Resultado del ejercicio | \$33,043,137 | 90.9% | \$11,398,626 | 52.7% | \$21,644,511 |
| Total PATRIMONIO: | \$35,254,192 | 97.0% | \$21,646,844 | 100.0% | \$13,607,348 |
| Total PATRIMONIO | \$35,254,192 | 97.0% | \$21,646,844 | 100.0% | \$13,607,348 |
| TOTAL PATRIMONIO | \$35,254,192 | 97.0% | \$21,646,844 | 100.0% | \$13,607,348 |
| TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO | \$36,344,210 | 100.0% | \$21,646,862 | 100.0% | \$14,697,348 |

ALBA NORBERTA DEL ROCIO SEVILLANO

RECTOR

C.C. 27123690

RUBÉN DARÍO VALENCIA PÉREZ

CONTADOR

C.C. 3482110